

## Junção Dupla Esgoto Série Reforçada

Esgoto Série Reforçada



### 1 - Função:

Permite a junção em 45° de uma instalação secundária de esgoto sanitário ou águas pluviais na instalação primária, ainda sim com dupla ligação.

### 2 - Aplicação:

A linha de Esgoto Série Reforçada é utilizada em instalações prediais de esgoto sanitário, água pluvial e ventilação na qual se necessita de uma maior classe de rigidez. Geralmente utilizada em obras verticais com mais de três pavimentos, como: tubos de queda e subcoletores.

### 3 - Características técnicas:

- Material: PVC (Policloreto de Vinila).
- Processo: Injeção.
- Cor: Cinza Claro.
- Escoamento por gravidade, não submetida a pressão.
- Temperatura máxima: 75°C ,em regime não contínuo.

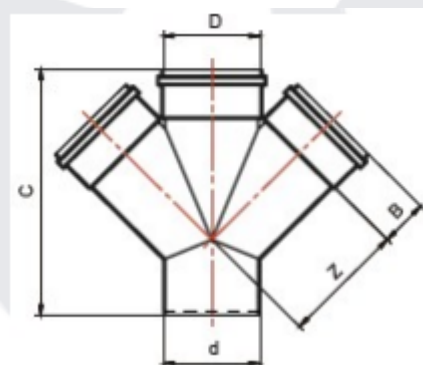
#### 3.1 - Normas de referência:

- ABNT NBR 5688
- ABNT NBR 8160

### 4 - Benefícios:

- Eficiência e Robustez.
- Força.
- Segura.
- Eficiente.
- Fabricados com espessura de parede maior que a Série Normal, garantindo eficiência e segurança nas aplicações.

#### 3.2 - Dimensões:



#### JUNÇÃO DUPLA ESGOTO SÉRIE REFORÇADA DIMENSÕES (mm)

Código	Bitola (DN)	B	C	Z	d	D
1426	100	45	245	127	101,6	101,6

Código do Padrão	Parte	Revisão	Nível de Confidencialidade	Data	Nome do Elaborador	Nome do Aprovador	Área Responsável
PE002842	GLO	00	Público	28/09/2023	João Pedro Maia Brito	Daiane Weizenmann	Marketing - PMP

## 5 - Instalação:

A montagem e instalação da junta elástica deverá ser feita da seguinte forma:

- Corte o tubo no esquadro, chanfrar a ponta para facilitar o encaixe.
- Marque na ponta do tubo a profundidade da bolsa da conexão.
- Encaixe o Anel de Borracha na virola da bolsa da conexão.
- Aplique a Pasta Lubrificante Krona sobre o Anel de Borracha e na ponta do tubo.
- Encaixe o tubo e recue 5mm da marcação para permitir a dilatação do sistema.

A montagem e instalação da junta soldável deverá ser feita da seguinte forma:

- Corte o tubo no esquadro e lixe a ponta do tubo e a bolsa da conexão.
- Aplique a Solução Preparadora Krona e Adesivo Plástico Krona nas superfícies a serem soldadas, evitando o excesso de adesivo.
- Encaixe as superfícies soldadas, posicionando o tubo até o fundo da bolsa.
- Remova o excesso de adesivo.

Código do Padrão	Parte	Revisão	Nível de Confidencialidade	Data	Nome do Elaborador	Nome do Aprovador	Área Responsável
PE002842	GLO	00	Público	28/09/2023	João Pedro Maia Brito	Daiane Weizenmann	Marketing - PMP