

Bucha de Redução Longa Soldável

Água Fria



1 - Função:

Efetuar a redução no diâmetro do tubo, através de sua ponta e bolsa soldável, para assim garantir a vazão conforme projeto.

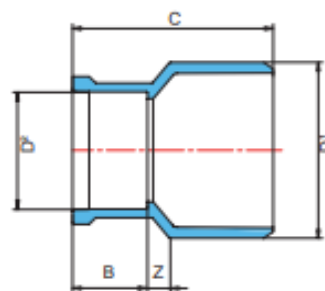
2 - Aplicação:

Utilizada em instalação hidráulica residencial, comercial e industrial nos trechos de água fria com alta pressão, Por exemplo: Derivações de prumadas de água fria.

3 - Características técnicas:

- Material: PVC (Policloreto de Vinila).
- Processo: Injeção.
- Cor: Marrom.
- Conexão: Ponta e bolsa soldável.
- Temperatura máxima de trabalho: 45°C.
- Pressão máxima de serviço: 7,5 kgf/cm².
- Para aplicações de serviço acima de 25°C, consultar o catálogo técnico Krona.

3.2 - Dimensões:



BUCHA DE REDUÇÃO LONGA SOLDÁVEL
DIMENSÕES (mm)

Código	BITOLA (mm)	B	C	D ¹	D ²	e
0367	32x20	16,0	44,0	32,0	20,0	6,0
0368	40x20	16,0	52,0	40,0	20,0	10,0
0369	40x25	18,0	51,0	40,0	25,0	7,0
0370	50x20	16,0	60,0	50,0	20,0	13,0
0371	50x25	18,0	61,0	50,0	25,0	12,0
0372	50x32	22,0	60,5	50,0	32,0	7,0
0373	60x25	18,0	72,0	60,0	25,0	18,0
0374	60x32	22,0	69,0	60,0	32,0	11,0
0375	60x40	26,0	70,5	60,0	40,0	8,0
0376	60x50	31,0	73,0	60,0	50,0	6,0
0377	75x50	31,0	85,7	75,0	50,0	12,0
0378	85x60	36,0	100,8	85,0	60,0	17,0
0379	110x60	36,0	127,3	110,0	60,0	29,0
0380	110x75	43,0	127,0	110,0	75,0	23,0

3.1 - Normas de referência:

- ABNT NBR 5648
- ABNT NBR 5626

4 - Benefícios:

- Atóxico.
- Resistente a corrosão, não enferruja.
- Juntas soldáveis à frio.
- Longa vida útil.

Código do Padrão	Parte	Revisão	Nível de Confidencialidade	Data	Nome do Elaborador	Nome do Aprovador	Área Responsável
PE002485	GLO	00	Público	24/08/2023	João Pedro Maia Brito	Daiane Weizenmann	Marketing - PMP

5 - Instruções de uso:

- Corte o tubo no esquadro, faça o chanfro e lixe as superfícies a serem soldadas (ponta do tubo e bolsa da conexão) de forma a aumentar a aderência.
- Limpe as superfícies lixadas utilizando a Solução Preparadora Krona. Com um pincel, passe o adesivo plástico Krona nas superfícies a serem soldadas, evitando o excesso de adesivo.
- Encaixe as superfícies a serem soldadas posicionando o tubo até o fundo da bolsa. Atente-se para o correto posicionamento da peça.
- Remova o excesso de adesivo e aguarde 1 hora para liberação do fluxo d'água e 12 horas para o teste de pressão.

6 - Recomendações:

- Antes de utilizar o adesivo, confira o prazo de validade indicado na embalagem.
- Para reparo em tubulação aparente refaça o trecho danificado utilizando conexões soldadas por adesivo. Não deve ser usada luva de correr instalação aparente.
- O adesivo é um reagente químico, em caso de acidente siga as informações presentes na embalagem ou FISPQ do produto.
- Se forem conduzidos elementos químicos relevantes uma tabela específica de resistência deve ser consultada, essa tabela é encontrada no site da Krona na seção de download.

Código do Padrão	Parte	Revisão	Nível de Confidencialidade	Data	Nome do Elaborador	Nome do Aprovador	Área Responsável
PE002485	GLO	00	Público	24/08/2023	João Pedro Maia Brito	Daiane Weizenmann	Marketing - PMP