

Joelho 90° Soldável

Água Fria



3 - Características técnicas:

- Material: PVC (Policloreto de Vinila).
- Processo: Injeção.
- Cor: Marrom.
- Conexão: Bolsa / Bolsa.
- Temperatura x Pressão.
- Temperatura máxima de serviço:45°C.
- Pressão máxima de serviço: 7,5 kgf/cm².
- Para aplicações de serviço acima de 25°C, consultar o catálogo técnico Krona.

3.1 - Normas de referência:

- ABNT NBR 5648
- ABNT NBR 5626

4 - Benefícios:

- Atóxico.
- Resistente a corrosão, não enferruja.
- Juntas soldáveis à frio.
- Longa vida útil.

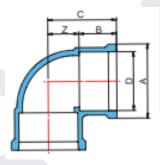
1 - Função:

Efetuar a mudança de direção do fluido com ângulo 90°, através de suas bolsas soldáveis, garantindo estanqueidade na conexão.

2 - Aplicação:

Utilizada em instalação hidráulica residencial, comercial e industrial na condução de água fria ou sistemas de água fria com alta pressão, Por exemplo: Ramais de água fria e linhas de prumada de água fria.

3.2 - Dimensões:



JOELHO 90° SOLDÁVEL DIMENSÕES (mm)

Código	BITOLA (mm)	A	В	C	D	Z
0424	20	28,0	16,5	27,4	20,0	11,4
0425	25	33,8	19,0	32,4	25,0	14,4
0426	32	42,0	22,8	40,0	32,0	18,0
0427	40	51,6	26,8	48,3	40,0	22,3
0428	50	60,6	31,0	58,9	50,0	27,9
0429	60	74,0	36,5	68,9	60,0	32,9
0430	75	92,0	45,0	85,0	75,0	42,0
0431	85	103,0	50,0	97,0	85,0	49,0
0432	110	130,0	63.0	124.0	110,0	63.0

FICHA TÉCNICA



5 - Instruções de uso:

- Corte o tubo no esquadro e lixe as superfícies a serem soldadas (ponta do tubo e bolsa da conexão) de forma a aumentar a aderência.
- Limpe as superfícies lixadas utilizando a Solução Preparadora Krona. Com um pincel, passe o adesivo plástico Krona nas superfícies a serem soldadas, evitando o excesso de adesivo.
- Encaixe as superfícies a serem soldadas posicionando o tubo até o fundo da bolsa. Atente-se para o correto posicionamento da peça.
- Remova o excesso de adesivo e aguarde 1 hora para liberação do fluxo d'água e 12 horas para o teste de pressão.

6 - Recomendações:

- Antes de utilizar o adesivo, confira o prazo de validade indicado na embalagem.
- Para reparo em tubulação aparente refaça o trecho danificado utilizando conexões soldadas por adesivo. Não deve ser usada luva de correr instalação aparente.
- O adesivo é um reagente químico, em caso de acidente siga as informações presentes na embalagem ou FISPQ do produto.
- Se forem conduzidos elementos químicos relevantes uma tabela específica de resistência deve ser consultada, essa tabela é encontrada no site da Krona na seção de download.

Código do Padrão Parte Revisão Nível de Confidencialidad Data Nome do Elaborador Nome do Aprovador Área Responsável

PE002450 GLO 01 Público 22/08/2023 João Pedro Maia Brito Daiane Weizenmann Marketing - PMP

