

Cap Soldável

Água Fria



1 - Função:

Efetuar o bloqueio da passagem do fluido, através de sua bolsa soldável e assim garantir a estanqueidade nos pontos de projeto.

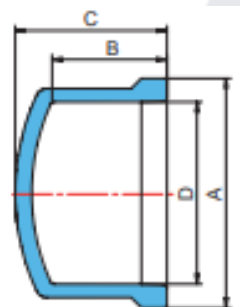
2 - Aplicação:

Utilizada em instalação hidráulica residencial, comercial e industrial nas tubulações de água fria ou trechos de água fria com alta pressão, Por exemplo: No término de derivações de prumadas de água fria.

3 - Características técnicas:

- Material: PVC (Policloreto de Vinila).
- Processo: Injeção.
- Cor: Marrom.
- Conexão: Ponta / Bolsa.
- Temperatura x Pressão.
- Temperatura máxima de serviço: 45°C.
- Pressão máxima de serviço: 7,5 kgf/cm².
- Para aplicações de serviço acima de 25°C, consultar o catálogo técnico Krona.

3.2 - Dimensões:



CAP SOLDÁVEL
DIMENSÕES (mm)

Código	BITOLA (mm)	A	B	C	D
0382	20	28,0	16,5	22,0	20,0
0383	25	34,0	19,0	25,0	25,0
0384	32	42,0	22,8	30,0	32,0
0385	40	51,6	26,8	31,0	40,0
0386	50	63,0	31,8	41,5	50,0
0387	60	74,0	36,8	50,0	60,0
0388	75	92,0	44,8	58,0	75,0
0389	85	103,0	49,8	63,6	85,0
0390	110	128,0	62,8	79,8	110,0

3.1 - Normas de referência:

- ABNT NBR 5648
- ABNT NBR 5626

4 - Benefícios:

- Atóxico.
- Resistente a corrosão, não enferruja.
- Juntas soldáveis à frio.
- Longa vida útil.

Código do Padrão	Parte	Revisão	Nível de Confidencialidade	Data	Nome do Elaborador	Nome do Aprovador	Área Responsável
PE002447	GLO	00	Público	22/08/2023	João Pedro Maia Brito	Daiane Weizenmann	Marketing - PMP

5 - Instruções de uso:

- Corte o tubo no esquadro e lixe as superfícies a serem soldadas (ponta do tubo e bolsa da conexão) de forma a aumentar a aderência.
- Limpe as superfícies lixadas utilizando a Solução Preparadora Krona. Com um pincel, passe o adesivo plástico Krona nas superfícies a serem soldadas, evitando o excesso de adesivo.
- Encaixe as superfícies a serem soldadas posicionando o tubo até o fundo da bolsa. Atente-se para o correto posicionamento da peça.
- Remova o excesso de adesivo e aguarde 1 hora para liberação do fluxo d'água e 12 horas para o teste de pressão.

6 - Recomendações:

- Antes de utilizar o adesivo, confira o prazo de validade indicado na embalagem.
- Para reparo em tubulação aparente refaça o trecho danificado utilizando conexões soldadas por adesivo. Não deve ser usada luva de correr instalação aparente.
- O adesivo é um reagente químico, em caso de acidente siga as informações presentes na embalagem ou FISPQ do produto.
- Se forem conduzidos elementos químicos relevantes uma tabela específica de resistência deve ser consultada, essa tabela é encontrada no site da Krona na seção de download.

Código do Padrão	Parte	Revisão	Nível de Confidencialidade	Data	Nome do Elaborador	Nome do Aprovador	Área Responsável
PE002447	GLO	00	Público	22/08/2023	João Pedro Maia Brito	Daiane Weizenmann	Marketing - PMP