

## Registro de Esfera Soldável Compacto

Infraestrutura e Registros



### 1 - Função

Controlar a passagem do líquido pela tubulação, e assim, permitir intervenção para manutenção do trecho hidráulico.

### 2 - Aplicação

Utilizado em instalação hidráulica residencial, comercial e industrial aparente. Por exemplo: Barrilete de edificação, banheira de hidromassagem, sauna, ou qualquer outro projeto de infraestrutura hidráulica na condução de água fria potável.

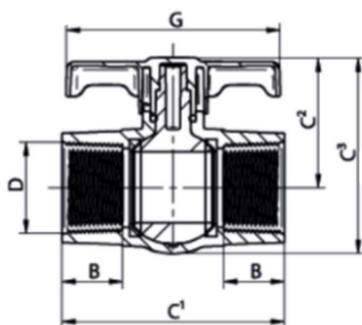
### 3 - Características técnicas:

- Temperatura máxima de serviço 25°C.
- Matéria prima PVC - Policloreto de Vinila.
- Processo: Injeção.
- Pressão máxima de serviço: 7,5 Kg/cm<sup>2</sup>.

### 3.2 - Norma de Referência:

- ABNT NBR 11306
- ABNT NBR 15704
- ABNT NBR 5626

### 3.1 - Dimensões:



DIMENSÕES (mm)

Código	Bitola	B	C'	C <sup>2</sup>	C <sup>3</sup>	D	G
0551	1/2"	16,5	60	41,6	57	1/2"	58
0552	3/4"	19,7	67,4	44,6	63	3/4"	58
0553	1"	22,5	82	54,8	78	1"	77
0554	1.1/4"	27	105	64	95	1.1/4"	112
0555	1.1/2"	32	117,2	68,7	102,6	1.1/2"	112
0556	2"	37	140	74,5	115	2"	112
0557	2.1/2"	45	177,6	104	162	2.1/2"	167
0558	3"	50	204,3	113,5	180	3"	167
0559	4"	63	243	132,5	210	4"	197,5

\*unidades em mm

### 3.3 - Material e componentes:

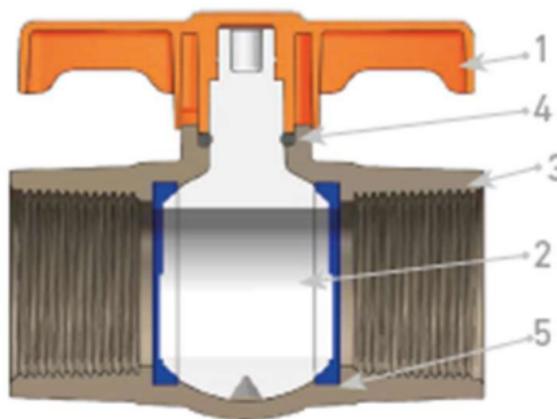


TABELA DE COMPONENTES

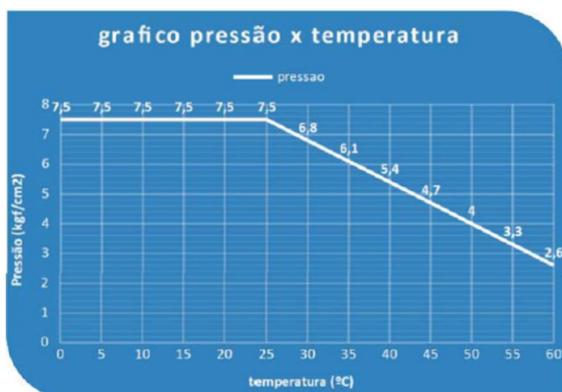
Nº	COMPONENTES	MATERIAL
1	Borboleta	PVC
2	Esfera	PVC
3	Corpo	PVC
4	Vedação Haste	Borracha
5	Vedação Assento Esfera	Borracha (TPV)

## 4 - Benefícios:

- Resistente a Corrosão, não enferruja.
- Fácil instalação e manutenção.
- Ergonômico e simples manejo.
- Seguro e vem com orientação de abre e fecha na borboleta (Manípulo).

## 5 - Recomendações:

- Não instalar de forma embutida.
- Não usar como regulador de vazão, o manejo deve ser totalmente aberto ou fechado.
- Não utilizar uma chave para a operação no manípulo, borboleta.
- Deve estar sempre apoiado para não gerar uma carga concentrada no trecho de tubulação.
- O fluido deve estar isento de areia e outros materiais sólidos, para garantir a vedação.
- Cuidado ao aplicar o adesivo, o excesso ou falha na aplicação pode danificar a esfera.
- Em aplicações com temperaturas elevadas, siga as orientações do gráfico abaixo.
- Se forem conduzidos elementos químicos relevantes uma tabela específica de resistência deve ser consultada, essa tabela é encontrada no site da Krona na seção download.



## 6 - Instruções de Uso:

### ● Junta Soldável



Cortar o tubo no esquadro e lixar as superfícies a serem soldadas (ponta do tubo e bolsa do Registro) para aumentar a aderência. Após, utilizando solução limpadora, limpe as superfícies lixadas para eliminar impurezas e oleosidade.



Aplique o adesivo na bolsa do Registro e, após, no tubo e encaixe os dois dando um giro de 1/4 de volta para uniformizar o adesivo na junta. Remova o excesso de adesivo.

A tubulação pode ser pressurizada apenas 12 horas após esta soldagem.